

Comune di Salerno
PUA di iniziativa privata

Ristrutturazione Urbanistica
area "De Angelis s.r.l." via San Leonardo n° 42

Proponente: De Angelis s.r.l.

Progetto: Ing. Roberto Di Giuda
arch. Bruno Lambiase

collaborazione di progetto: arch. Sergio Santomaro
geologo: dr. Sergio Miliata
direzione lavori: Ing. Roberto Di Giuda - arch. Bruno Lambiase

elaborato P.3 bis (gennaio 2014): proposta progettuale
- pianta primo piano in scala 1:200

